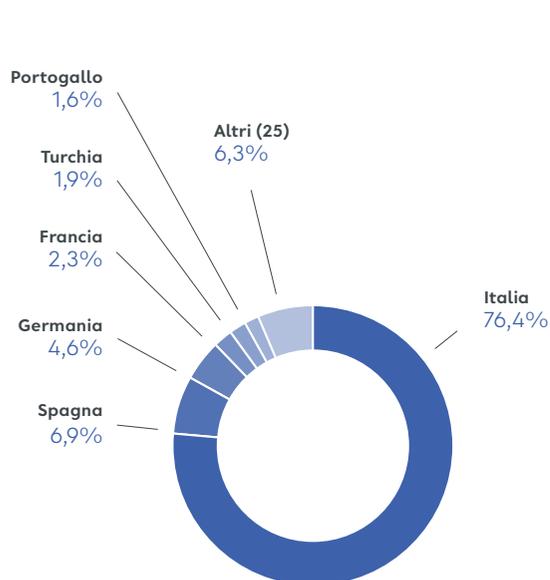
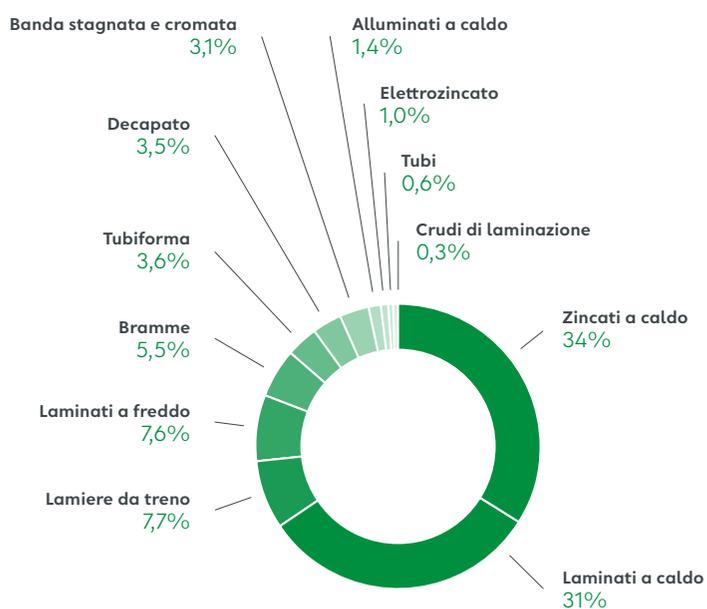




Segmentazione per nazione e prodotto



Paese - % Vol. spedito



Linea Prodotto - % Vol. spedito

Anno di riferimento: 2022
Fonte: banca dati aziendale



Il Gruppo Acciaierie d'Italia

Acciaierie d'Italia (ADI) rappresenta la prima realtà siderurgica italiana. Attiva nella produzione e trasformazione dell'acciaio, è composta da diverse società operative, strutturalmente collegate e funzionali al processo produttivo della Capogruppo.

Costituita nel 1905 a Genova come Ilva, la società prende il nome dalla denominazione latina dell'isola d'Elba, dalle cui miniere veniva estratto il minerale di ferro utilizzato nel primo stabilimento di Bagnoli (Napoli).

Durante la sua storia il Gruppo ha detenuto tutti i principali siti siderurgici italiani, poi passati sotto il controllo dell'Istituto per la Ricostruzione Industriale (IRI) e successivamente privatizzati.

Nel 1995 l'azienda viene ricostituita sotto la sua antica denominazione, confermandosi primo produttore italiano e tra i principali sulla scena europea.

L'11 dicembre 2020, in seguito all'accordo tra il socio privato ArcelorMittal ed il socio pubblico Invitalia - Agenzia nazionale per l'attrazione degli investimenti e lo sviluppo d'impresa S.P.A - si forma una nuova partnership pubblico-privata che decreta la nascita di Acciaierie d'Italia.

Il principale sito produttivo del Gruppo è quello di Taranto, un'acciaiera a ciclo integrale il cui processo di fabbricazione ha inizio dal carbon fossile e dal minerale di ferro per giungere ai prodotti finiti, che variano dal coil laminato a caldo nero e decapato a quello laminato a freddo e rivestito, alla banda stagnata e cromata, nonché alle lamiere ed alle varie tipologie di tubi (ERW, SAW, Tubiforma).

Tutte le principali attività di verticalizzazione dei prodotti sono realizzate presso gli stabilimenti italiani del Gruppo, a cui si affiancano centri di servizio che completano l'offerta di soluzioni siderurgiche personalizzate, create a partire dalle esigenze dei singoli clienti.

Mercati di riferimento



Automotive

Il mondo della mobilità si sta trasformando rapidamente e, con esso, i produttori di automobili e mezzi di trasporto.

L'attenzione è oggi sempre più rivolta alla riduzione delle emissioni e dell'impatto ambientale e l'acciaio svolge un ruolo fondamentale nell'aiutare le case automobilistiche a creare veicoli più leggeri, più resistenti e più efficienti.

Prodotti

Laminato a freddo
Zincato a caldo
Alluminato a caldo
Elettrozincato

Edilizia ed infrastrutture

Case, strade, palazzi, viadotti, ponti, aeroporti: da qualunque punto di vista osserviamo l'ambiente costruito, l'acciaio ne costituisce una parte fondamentale.

Dalle fondamenta più profonde agli edifici più alti, dai ponti alle ferrovie, l'acciaio fornisce la forza, la resistenza e la tenuta necessarie per costruire gli spazi e le infrastrutture da cui dipende la nostra vita quotidiana.

Gli acciai strutturali da costruzione sono i protagonisti dell'evoluzione tecnologica dell'umanità, incidono sullo sviluppo e sul miglioramento della qualità della vita e sono al tempo stesso a misura ed al servizio dell'uomo.

Photo credits by Fincantieri

Prodotti

Laminato a caldo nero
Laminato a caldo decapato
Lamiere da treno quarto
Zincato a caldo
Alluminato a caldo
Tubi saldati

Energia

Il settore energetico si fonda sull'acciaio: questo materiale garantisce l'infrastruttura che rende possibile la produzione e il trasporto di ogni forma di energia, da quella tradizionale a quella rinnovabile.

Un'applicazione in cui la qualità e le performance dell'acciaio sono fondamentali per soddisfare i requisiti normativi e i regolamenti che disciplinano questo settore in Italia e nel mondo.

Prodotti

Laminato a caldo nero
Lamiere da treno quarto
Zincato a caldo
Tubi saldati



Packaging alimentare

L'acciaio è uno dei principali alleati del settore alimentare. Garantisce la qualità e la freschezza dei propri prodotti, con il vantaggio di poter essere riciclato volta per volta, senza perdere le proprie caratteristiche intrinseche.

L'acciaio è la scelta sostenibile per eccellenza per produttori e consumatori.

Elettrodomestici

L'acciaio è tra i materiali preferiti dai produttori di elettrodomestici.

ADI offre a questo mercato soluzioni competitive in grado di rispondere efficacemente ai requisiti sempre più stringenti richiesti dai produttori nell'ambito della riduzione degli spessori, della planarità, della pulizia superficiale, dell'attitudine alla smaltatura ed allo stampaggio.

Particolare è l'attenzione di Acciaierie d'Italia nello sviluppo di prodotti atti a soddisfare le esigenze di questo mercato, progettando un'apposita qualità interna, denominata "ELDO", per garantire un'elevata pulizia superficiale ed un'adeguata attitudine allo stampaggio. Eccellenti risultati sono ottenuti anche con gli acciai per smaltatura, EK ed ED, prodotti in ricottura statica e open coil.

Meccanica e trasporti

Il settore meccanico e quello manifatturiero utilizzano acciaio di varie qualità e composizioni chimiche a seconda dell'impiego finale a cui il componente verrà sottoposto.

Un'importante filiera servita è quella dei trasporti, dal settore marittimo - a cui Acciaierie d'Italia fornisce lamiere per gli scafi - e ferroviario, per il quale vengono prodotti acciai per vagoni e locomotive.

Photo credits by Fincantieri

Prodotti

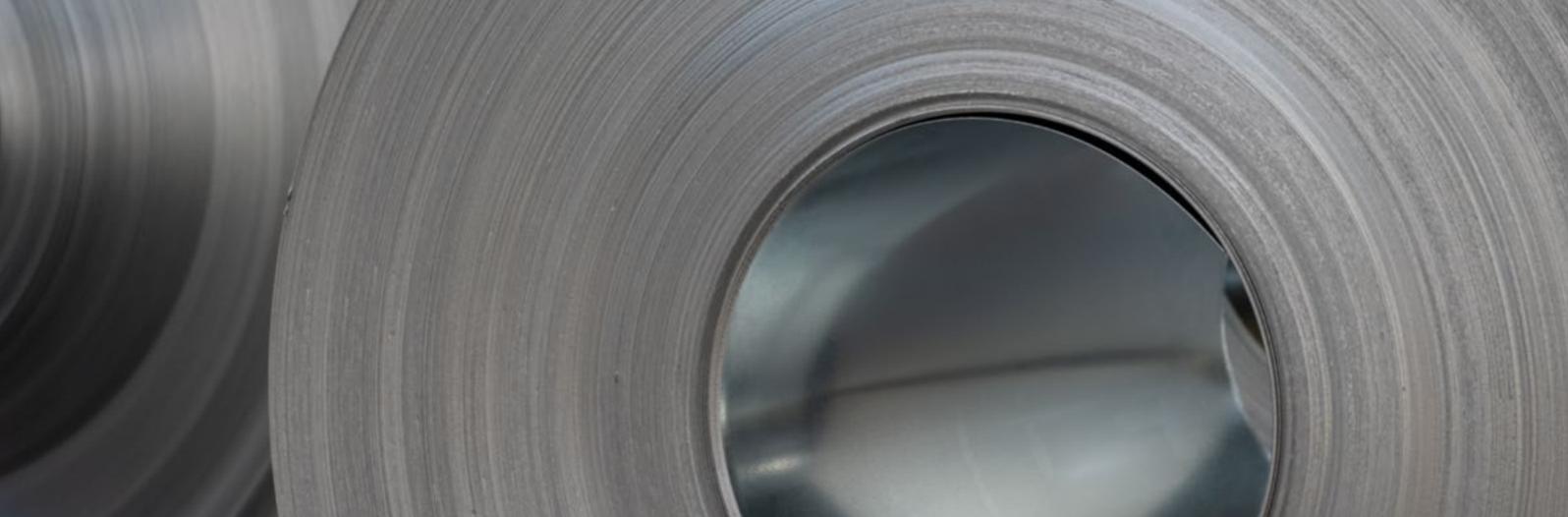
Banda stagnata
Banda cromata
Laminato a freddo

Prodotti

Laminato a freddo
Zincato a caldo
Alluminato a caldo
Elettrozincato

Prodotti

Laminato a caldo nero
Lamiere da treno quarto
Zincato a caldo



Stabilimenti

TARANTO

Inaugurato il 27 novembre 1964, lo stabilimento siderurgico a ciclo integrale è uno dei più grandi d'Europa e non solo per l'estensione, ma anche per la complessità delle lavorazioni e delle tecnologie adottate. Tecnologie produttive che consentono, partendo dal carbon fossile e dal minerale di ferro, la realizzazione di coils, lamiere e tubi saldati di medio e grande diametro. Oltre a fornire direttamente i prodotti finiti al mercato nazionale ed estero, esso destina parte della produzione dei coils laminati a caldo all'alimentazione degli stabilimenti di Genova e Novi Ligure ampliando la gamma dei prodotti offerti sul mercato.

Oltre all'area di trasformazione primaria, il sito dispone di impianti di lavorazione di grandi prestazioni, tra i quali due treni di laminazione a caldo con i relativi impianti di finitura, un treno di laminazione per la produzione di lamiere, un impianto di decapaggio dei coils neri, un decatreno, due impianti di zincatura e 3 tubifici.

Numeri generali

Superficie, **15.000.000 m²**

Produzione da ciclo integrale

Capacità produttiva: **10 milioni di tonnellate per anno di acciaio liquido**

Principali semiprodotto e prodotti

Coke
Agglomerato
Ghisa
Acciaio liquido
Bramme
Laminato a caldo nero
Laminato a caldo decapato
Lamiere da treno quarto
Laminato a freddo
Zincato a caldo
Tubi saldati SAW e ERW

CERTIFICAZIONI

Qualità: UNI EN ISO 9001: 2015 – IATF 16949:2016 – API Spec Q1
Ambiente: UNI EN ISO 14001:2015
Sicurezza: UNI ISO 45001:2018
Energia: UNI EN ISO 50001:2018
Laboratori di Prova: UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Centro di Formazione: UNI EN ISO 9001:2015
Responsabilità Sociale: SA8000:2014

INFRASTRUTTURE

200 Km

Rete ferroviaria

50 Km

Rete stradale

4

Banchine portuali



Una posizione strategica

Lo stabilimento utilizza 4 moli portuali per la movimentazione delle materie prime e la spedizione di prodotti finiti ed è dotato di 200 km di binari ferroviari e 50 km di strade.

La sua posizione costiera ha inoltre permesso lo sviluppo di avanzate strutture industriali e logistiche per la ricezione delle materie prime e la spedizione dei prodotti.

Lo stabilimento è dotato di numerose tecnologie all'avanguardia.

GENOVA

Progettato alla fine del secondo conflitto mondiale, lo stabilimento di Genova Cornigliano ha avviato la produzione a ciclo integrale nel 1953.

Il complesso industriale sito in Genova, con una capacità produttiva nominale pari a circa 1,5 milioni di tonnellate annue di prodotto finito, ha sia la funzione di snodo logistico sia di centro di trasformazione.

Grazie alla sua posizione strategica, questo sito costituisce il naturale collegamento con gli stabilimenti di Novi Ligure, Racconigi e Paderno Dugnano e, in generale, con i mercati del Nord Italia e d'Europa.

Il sito di Genova dispone di impianti dedicati a diversi prodotti, tra i quali una linea per la produzione di decapato, due linee di zincatura a caldo, diverse linee di finitura, ispezione e taglio. In particolare, lo stabilimento di Genova è l'unico sito italiano in grado di produrre banda stagnata e banda cromata, largamente utilizzate nell'industria alimentare.

Numeri generali

Superficie, **1.162.000 m²**
Rete ferroviaria, **50 Km**
Rete stradale, **10 Km**
Banchine portuali, **2**
Ciclo produttivo: **decapaggio, laminazione a freddo e rivestimento a caldo o elettrolitico**
Capacità produttiva: **circa 1,5 milioni di tonnellate per anno di prodotto finito**

Principali prodotti

Laminato a caldo decapato
Zincato a caldo
Banda stagnata
Banda cromata

CERTIFICAZIONI

Qualità: UNI EN ISO 9001:2015
Ambiente: UNI EN ISO 14001:2015
Sicurezza: UNI ISO 45001:2018
Responsabilità Sociale: SA8000:2014

NOVI LIGURE

Lo stabilimento di Novi Ligure è stato inaugurato nel 1962 e, all'inizio degli anni '90, è stato ammodernato e potenziato per arrivare ad una capacità produttiva di 2 milioni di tonnellate annue di laminati a freddo e zincati.

Riceve i semilavorati (coil laminati a caldo) provenienti dallo Stabilimento di Taranto e transitati da Genova, sia attraverso il trasporto ferroviario che quello stradale. L'acciaio lavorato in questo stabilimento viene utilizzato per realizzare fusti, componenti per elettrodomestici, tubi mobilio, apparecchiature igienico sanitarie smaltate.

Situato in posizione strategica rispetto alle aree più industrializzate del Paese, produce inoltre componenti di altissima qualità anche per il settore automotive.

Il sito dispone di impianti di grande capacità produttiva ed efficienza, tra i quali: un decatreno per la produzione di laminato a freddo, le linee di ricottura sia statica che continua, le linee di zincatura a caldo, alluminatura ed elettrozincatura.

Numeri generali

Superficie, **972.747 m²**
Ciclo produttivo: **laminazione a freddo e rivestimento a caldo**
Capacità produttiva: **circa 2 milioni di tonnellate per anno di prodotto finito**

Principali prodotti

Laminato a freddo
Zincato a caldo
Alluminato a caldo
Elettrozincato

CERTIFICAZIONI

Qualità: UNI EN ISO 9001:2015 – IATF 16949:2016
Ambiente: UNI EN ISO 14001:2015
Sicurezza: UNI ISO 45001:2018
Responsabilità Sociale: SA8000:2014

ADI Servizi Marittimi

ADISM si occupa dei trasporti marittimi all'interno del Gruppo ed è completamente integrata nel ciclo produttivo degli stabilimenti di Acciaierie d'Italia.

La flotta per la movimentazione dei prodotti via mare, gestita da ADI Servizi Marittimi, è composta da 1 nave cargo, 4 spintori e 8 chiatte che consentono anche il trasporto verso il sito di Genova e da questo a Novi Ligure, Racconigi, Salerno, Legnaro, Paderno Dugnano e Socova.

Le rotte partono dal sito di Taranto e dallo Ionio si dirigono verso il Mar Tirreno ed il Mare Adriatico. Sul Tirreno, ADISM effettua il trasporto di prodotti semilavorati e di prodotti finiti verso il sito di Genova. Una volta giunti a destinazione, i prodotti vengono trasferiti ai siti di Novi, Paderno e Racconigi su rotaia o gomma. Sull'Adriatico, i prodotti sono trasportati verso i porti di Ravenna e Marghera. Destinati principalmente ai clienti finali, questi prodotti alimentano anche il sito di Legnaro, con trasporto su gomma da Marghera.





www.acciaierieditalia.com
e-mail: salesandmarketing@acciaierieditalia.com

