



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P209

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Acciaierie d'Italia Spa

Via Appia, km 648 - 74100 Taranto TA-IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Taranto TA-IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10219-1

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **13/05/2019** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **03/05/2021**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P209**

Profili cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni		Spessori		Stato di fornitura
		ERW	SAW	ERW	SAW	
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	Nero o decappato
	EN 10219-1: S275JOH	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	
	EN 10219-1: S275J2H	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	
	EN 10219-1: S355J0H	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	
	EN 10219-1: S355J2H	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	
	EN 10219-1: S355K2H	219.1÷508	457÷1422	4÷12.7	6.3÷40	
	EN 10219-1: S420MH	219.1÷508	457÷1422	5÷12.7	9.61÷36.5	
EN 10219-1: S460MH	219.1÷508	457÷1422	5÷11.1	9.61÷34.9		

prima emissione: **13/05/2019**
emissione corrente: **03/05/2021**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

