



Tubi strutturali ERW

In Acciaierie d'Italia, presso il sito di Taranto, è in esercizio un **tubificio longitudinale** con **saldatura a resistenza elettrica** ad alta frequenza (HFW-ERW), per la produzione di tubi strutturali a completamento della gamma prodotto "Tubiforma".

L'unità produttiva è specializzata nella produzione di profilati cavi ERW a sezione circolare ed è alimentata dai coils a caldo a superficie nera prodotti nel laminatoio di Taranto.

I tubi ERW sono caratterizzati da una elevata **uniformità delle proprietà meccaniche** per la loro intera lunghezza.

Inoltre, su richiesta, possono essere normalizzati nella zona della saldatura e scordonati internamente.

I tubi per impiego strutturale sono disponibili in diversi spessori, diametri e gradi qualitativi. Sono destinati prevalentemente all'utilizzo nei settori delle costruzioni, per pali di fondazioni, strutture reticolari, sistemi di puntellamento e per la carpenteria industriale pesante in generale.

La sezione cava consente un notevole alleggerimento delle strutture oltre a favorirne la trasportabilità e la posa in opera.

Caratteristiche impiantistiche

Sito di Produzione:	Taranto
N° linee di Saldatura:	1
Capacità Produttive (Ton/anno):	200.000

Range Dimensionali

Spessori (mm)	4,0* ÷ 12,7
Diametri (mm)	219,1 ÷ 508
Lunghezza (mm)	6.000 ÷ 14.000

*Spessore minimo in funzione del diametro del tubo.

Principali standard qualitativi di riferimento

Applicazioni	Standard	Grado Acciaio
Tubi Strutturali	EN 10219	S235 JRH; S275 J0H; S275 J2H; S355 J0H; S355J2H; S355K2H; S420 MH; S460 MH
	ASTM A252	Grade 1; Grade 2; Grade 3
	CSA G40.21	350W

Certificazioni in Conformità alle Normative Internazionali

Sistema di Gestione per la Qualità UNI ISO 9001:2015.

Certificato di Controllo di Produzione e Dichiarazioni di Conformità “Marchio CE”
(Regolamento UE 305/2011 ex Direttiva 89/106/EC) per profilati strutturali norma UNI EN 10219-1:2006.