



Lamiere derivate da coils

Forniture dal pronto

I **Centri di Servizio** del gruppo Acciaierie d'Italia, diffusi sia presso gli Stabilimenti di Taranto e Genova, che presso l'unità produttiva sita in Paderno Dugnano, destinano parte della loro produzione alla realizzazione di **lamiere derivate** pronte per la vendita.

Ciò consente l'immediata immissione di tali prodotti ricavati da coils **neri**, **decapati**, **laminati a freddo** e **zincati** sul mercato, senza dover attendere i tempi tecnici dei cicli di fabbricazione ordinari.

Per il laminato a caldo a superficie nera, sono disponibili anche le linee prodotto **bugnato** e **striato** (design **T** ed **R** secondo **EN10363**).

Il **costante reintegro della scorta** presso i magazzini rende sempre fruibili tali prodotti per la vendita.

Qualità e dimensioni dei prodotti destinati al mercato dal "pronto" sono prettamente **commerciali**, ovvero con più larga richiesta.

I **gradi resistenziali** disponibili sono quelli **strutturali** per il **nero** (S235JR, S355J2), quelli da **stampaggio** leggero e **profilatura** per il **decapato** (DD11, DD12), il **laminato a freddo** (DC01) e lo **zincato** (DX51D), quest'ultimo con rivestimenti Z100, Z200, Z275. La scorta di bugnato e striato è rappresentata dal grado strutturale S185.

Per il laminato a caldo a superficie nera, viene anche offerto il grado RTT (Rolled To Thickness) del quale si garantiscono solo caratteristiche dimensionali.

Siti produttivi				
Prodotto	Nero	Decapato	Zincato	Freddo
N° CdS per scorta:	1	3	3	1
Magazzino di stoccaggio:	Taranto	Taranto, Genova, Paderno	Taranto, Genova, Paderno	Paderno

Gamma formati

NERO - BUGNATO - STRIATO

Norma	Qualità	Spessore (mm)	Larghezza x Lunghezza (mm)
EN 10025-2	S235JR +M	2,0 - 2,5	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000; 2.000 x 6.000
EN 10025-2	S355J2 +M	3,0	1.500 x 3.000
		4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0	1.500 x 3.000; 2.000 x 6.000
ADI	RTT	3,0 - 4,0 - 5,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		6,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000; 1.500 x 6.000
		8,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000; 1.500 x 6.000; 2.000 x 6.000
		10,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000; 2.000 x 6.000
		12,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
EN 10363	S185 (EN 10025-2)	3,0 - 4,0 - 5,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000

DECAPATO

Norma	Qualità	Spessore (mm)	Larghezza x Lunghezza (mm)
EN 10111	DD11	1,8	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500
		2,0 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
	DD12	1,8	1.250 x 2.500
		2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		8,0 - 10,0 - 12,0	1.500 x 3.000

ZINCATO

Norma	Qualità	Spessore (mm)	Larghezza x Lunghezza (mm)
EN 10346	DX51D (riv Z100)	0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 2,0 - 2,5 -3,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		4,0	1.500 x 3.000
	DX51D (riv.Z200)	0,8	1.500 x 3.000
		1,5	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		2,0 - 3,0 - 4,0	1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
	DX51D (riv.Z275)	0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 2,0 - 2,5 -3,0 4,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000

FREDDO

Norma	Qualità	Spessore (mm)	Larghezza x Lunghezza (mm)
EN 10130	DC01	1,0	1.500 x 3.000
		1,5 - 2,0	1.000 x 2.000; 1.250 x 2.500; 1.500 x 3.000
		3,0	1.500 x 3.000

Condizioni di fornitura:

- Tolleranze dimensionali secondo le norme di riferimento EN 10051, EN 10363, EN 10143, EN 10131, ADI standard;
- Certificati e documenti tecnici in accordo alla EN 10204, marcatura CE / UKCA e DoP per i prodotti strutturali S235 ed S355;
- Il peso dei pacchi è compreso tra 2.000 e 3.000 kg. Per il laminato a caldo di larghezza 2.000 mm il peso è compreso tra 3.000 e 5.000 kg.