



Luzima (Zinco-Magnesio)

Coils e derivati da taglio

Il coil destinato al prodotto **Zinco-Magnesio**, una volta laminato **a freddo e ricotto**, viene inviato alle linee di rivestimento a caldo per essere **rivestito** con una lega metallica composta prevalentemente da zinco oltre che da magnesio ed alluminio.

Tale rivestimento, applicato in continuo per immersione in un bagno di metallo fuso, conferisce al prodotto **speciali caratteristiche di resistenza alla corrosione**, una **migliore formabilità durante lo stampaggio** grazie al ridotto attrito superficiale ed una **maggiore saldabilità** dovuta al minore spessore del rivestimento se paragonato al tradizionale zincato a caldo.

L'importante capacità dello zinco-magnesio di proteggere le superfici nel tempo consente di offrire

una **garanzia almeno fino a 20 anni** per **applicazioni esposte ad elevata aggressione atmosferica**.

Il prodotto è particolarmente **adatto per l'impiego in ambienti aggressivi quali le zone marittime** o esposte a contenuti salini e contesti ad alta concentrazione di ammoniaca, o di SO_x come nelle **installazioni agricole e zootecniche**.

Numerose sono infine le possibilità di utilizzo nel settore delle **costruzioni, infrastrutture ed industria** (coperture, strutture edilizie, grondaie, pali, profilati, guardrail, barriere antirumore, pannelli solari, tubazioni, silos, etc.).

Caratteristiche impiantistiche

Luzima (Zinco-Magnesio)	
N° linee di produzione:	1
Siti di produzione:	Novi Ligure
Capacità produttiva (t/anno):	350.000

Gamma Prodotto

	Nastri larghi	Nastri stretti	Lamiere derivate
Spessore (mm)	0,55 - 2,00	0,55 - 2,00	0,55 - 2,00
Larghezza (mm)	850 - 1530	15 - 599	600 - 1530
Diametro (mm)	508 o 610	508 o 610	-
Larghezza (mm)	-	-	500 - 7000

Norme qualitative

Descrizione prodotto	Norma di fabbricazione	Qualità
Acciai per imbutitura e formatura a freddo	EN 10346	DX51D; DX52D; DX53D
Acciai per impieghi strutturali	EN 10346	S250 GD; S280 GD

Tipi di rivestimenti in lega Zinco-Magnesio

Descrizione secondo EN 10346	Massa minima totale sulle due facce (g/m²)
ZM100	100
ZM120	120
ZM130	130
ZM140	140
ZM150	150
ZM160	160
ZM175	175
ZM190	190
ZM200	200
ZM250	250

Per gradi qualitativi e rivestimenti non compresi in tabella contattare l'ufficio commerciale.

Condizioni di fornitura:

- Aspetto superficiale Tipo A e B secondo EN 10346, fornibili solo con stellatura ridotta (M);
- Tolleranze dimensionali secondo norma EN 10143. Sono fornibili anche Tolleranze ADI ristrette;
- Certificati e documenti tecnici richiedibili in accordo alle norme internazionali EN 10204 e ISO 10474.