



Tubi saldati SAW ed ERW

Tubi per condotta acqua e oil&gas

I Tubi saldati sono prodotti in acciaio al Carbonio-Manganese (non legato o debolmente legato) aventi forma tubolare, ottenuti mediante la formatura nel senso della larghezza di un prodotto piano (lamiera o nastro) e la successiva saldatura in direzione longitudinale.

La saldatura può essere **elettrica ad arco sommerso** (SAW) con materiale d'apporto o **a resistenza elettrica ad alta frequenza** (HFW-ERW) senza materiale d'apporto.

I tubi SAW hanno diametri compresi tra 450 mm e 1.420 mm, spessori tra 6,3 mm e 38,1 mm e lunghezze da 6.000 a 17.500 mm.

I tubi HFW-ERW hanno diametri compresi tra 219 mm e 500 mm, spessori tra 4 mm e 12,7 mm e lunghezze da 6.000 a 14.000 mm.

I principali settori di utilizzo sono il **trasporto e la**

distribuzione di gas e petrolio, in condotte sottomarine o interrate, le **linee di trasporto acqua**, le **tubazioni** interne agli **impianti industriali** e gli impieghi **strutturali** come **profilati cavi** a sezione circolare.

I gradi resistenziali prodotti hanno un carico di snervamento da 245 MPa a 555 MPa ed un carico di rottura da 415 MPa a 625 MPa, fornibili con prove di resilienza effettuate a temperature tra -40 °C e +20 °C.

Per testarne la resistenza a pressione interna, i tubi sono sottoposti a prova di tenuta idraulica ad una pressione variabile tra il 70% ed il 95% del carico di snervamento.

I tubi possono essere forniti con **superficie grezza**, **rivestita internamente**, mediante resine epossidiche, **ed esternamente** mediante polietilene (3LPE), polipropilene (3LPP) o resina epossidica (FBE).

Caratteristiche impiantistiche

	Tubi SAW	Tubi ERW
N° di linee di produzione:	2	1
Siti di produzione:	Taranto	Taranto
Capacità produttiva (t/anno):	1.200.000	200.000

Gamma Produttiva

	Tubificio SAW	Tubificio SAW	Tubificio ERW
Diametro	18" (450 mm) ÷ 42" (1050 mm)	30" (750 mm) ÷ 56" (1420 mm)	8" (219 mm) ÷ 20" (500 mm)
Spessore	6.3 mm ÷ 25.4 mm	9.0 mm ÷ 38.1 mm	4.0 mm ÷ 12.7 mm
Lunghezza max	12.450 mm	17.500 mm	14.000 mm

Principali norme qualitative

Descrizione prodotto	Norma di fabbricazione	Qualità
Tubi per impianti ed apparecchiature a pressione	EN 10217-2 (solo HFW) (3) EN 10217-3 (3) EN 10217-5 (solo SAW) (3) ASTM A671 Class 10 o 13 (solo SAW) ASTM A714 Type E Class 2 (solo HFW)	fino a P265GH P355N; P355NH P265GH CC 55; 60; 65; 70 Grade I; II; III
Tubi per condotte di distribuzione gas	EN 10208-1 (4) API 5L 46th Edition PSL1 (1) ISO 3183:2018 PSL1	fino a L360 GA fino a X70 fino a L485
Tubi per trasporto gas o olio su lunghe distanze	API 5L 46th Edition PSL2 (1) ISO 3183:2018 PSL2 ISO 3183:2018 PSL2E (4) EN 10208-2 (4) CAN CSA Z245.1	fino a X80 fino a L555 fino a L555 fino a L555 MB fino a Grade 550
Tubi per condotte acqua	EN 10224 (2) ISO 9330 ASTM A53/ASME SA53 Type E (solo HFW) ASTM A134 (solo SAW) ASTM A135 (solo HFW) ASTM A139 (solo SAW)	fino a L355 fino a TW 500 Grade A; B A36; A283; A285 Grade A; B Grade A; B; C; D; E
Tubi per condotte sottomarine (OFFSHORE)	DNV OS-F101:2012 Section 7 ISO 3183:2018 PSL 2 + Annex J API 5L 46th Edition PSL2 + Annex J (1)	fino a L485 fino a L555 fino a X80
Tubi per impieghi strutturali e palificazioni	EN 10219 (2) ASTM A252	fino a S460 Grade 1; 2; 3

- Sono fornibili qualità differenti rispetto alle norme sopra elencate o in accordo a specifiche tecniche del cliente.

Condizioni di fornitura:

- (1) È possibile fornire l'applicazione del "Monogramma API" (American Petroleum Institute);
- (2) È possibile fornire l'applicazione del "Marchio CE" e la relativa Dichiarazione di Prestazione (DoP);
- (3) Tubi per apparecchiature a pressione ai sensi della Direttiva Europea per gli Apparecchi a Pressione (PED);
- (4) È possibile rilasciare dichiarazione di idoneità al trasporto di gas ai sensi del DM 17/04/2008 (prescritta per tale impiego in Italia).