



Neri e Decapati

Coils e derivati da taglio

Gli impieghi dei **coils neri** sono diversi e vanno da quelli prettamente strutturali e per **carpenteria metallica** a quelli per **caldaie e recipienti a pressione, tubi mobilio, stampaggio** leggero e medio, cantieristica **navale** ed **impieghi altoresistenziali** anche nel settore **automotive**.

Per soddisfare i requisiti tipici degli impieghi a cui sono destinati, i coils vengono realizzati prevalentemente in acciaio al Carbonio-Manganese mentre si ricorre ad acciai microlegati (HSLA) per gli impieghi più critici.

Le gamme resistenziali degli acciai che li costituiscono presentano carichi di snervamento che vanno da 185 a 420 MPa e carichi di rottura che possono superare i 600 MPa.

I coils neri possono subire un processo di **rimozione chimica dell'ossido di ferro** superficiale tramite acido cloridrico (decapaggio) ed essere commercializzati come "**decapato**" con gamme resistenziali analoghe a quelle dei coils neri.

Caratteristiche impiantistiche

	Nero	Decapato
N° linee di produzione:	2	2
Siti di produzione:	Taranto	Taranto, Genova
Capacità produttiva (t/anno):	9.000.000	1.200.000

Gamma Produttiva

	Nastri larghi	Nastri stretti	Fogli
Spessore (mm)	1,8 - 12,0*	1,8 - 10*	1,8 - 12,0*
Larghezza (mm)	850 - 2040*	15 - 599	600 - 2040*
Diametro interno (mm)	610 o 762	508 o 610 o 762	-
Lunghezza (mm)	-	-	500 - 12.500

*Il Decapato è fornibile con spessore max 6,0 mm e larghezza max 1800 mm secondo le combinazioni di sagomario.

Principali norme qualitative

Descrizione prodotto	Norma di fabbricazione	Qualità
Acciai da costruzione e di uso generale	EN 10025-2	S185; S235; S275; S355
Acciai resistenti alla corrosione atmosferica	EN 10025-5	S355J0WP
Acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo e piegatura	EN 10149-2	S315; S355; S420
Acciai per caldaie e recipienti a pressione	DIN EN 10025-2 AD/00 MERKBLATT W1 EN 10028-2	S235; S275 P235; P265; P295; P355GH
Acciai per imbutitura e formatura a freddo	EN 10111	DD11; DD12; DD13; DD14;
Acciai da rilaminazione a freddo o impiego diretto (antifluting)	MARCA ADI	RH20; RH40; FE KOGZ
Acciai da rilaminazione per tubi mobilio	MARCA ADI	HTMO315; HTMO355
Acciai con finitura bugnata o striata	EN 10025 ed EN 10111	
Acciai per lamiere navali	Secondo le principali norme Internazionali (RINA, BV, LLOYD'S REG.)	Grado A; AH36; DH36
Acciai per auto	Secondo le normative delle maggiori case automobilistiche	

- Su richiesta, sono fornibili norme differenti da quelle sopra elencate (SAE J403, ASTM, API 5L, EN ISO 3183).
- È richiedibile, ove previsto, l'attitudine alla zincatura.

Condizioni di fornitura:

- Tolleranze dimensionali secondo norma EN 10051 ed altre norme internazionali equivalenti. Tolleranze ADI ristrette;
- Certificati e documenti tecnici richiedibili in accordo alle norme internazionali EN 10204 e ISO 10474;
- I documenti possono essere richiesti con marcatura CE / UKCA quando previsto, con la relativa Dichiarazione di Prestazione.