



Elettrozincati

Coils e derivati da taglio

Il prodotto elettrozincato si caratterizza come un laminato a freddo, ricotto e rivestito con zinco. Il rivestimento avviene tramite **deposizione elettrochimica** su entrambe le superfici dei coils, oppure su una sola di esse. La possibilità di poter rivestire **una sola faccia** e di deporre **spessori di rivestimento bassi**, caratterizza tale prodotto nella famiglia dei rivestiti.

Il processo di elettrozincatura consente di ottenere un rivestimento di elevata **purezza chimica** e con un **perfetto controllo dello spessore di zinco**, sia in senso longitudinale che in senso trasversale. Essendo un prodotto laminato a freddo e ricotto, prima di essere rivestito, può vantare **caratteristiche di stampabilità** analoghe a quelle del prodotto freddo, nonché una buona **versatilità** negli **impieghi alto resistenziali**.

Caratteristiche impiantistiche

N° linee di produzione:	1
Siti di produzione:	Novi Ligure
Capacità produttiva (t/anno):	130.000

Gamma Produttiva

	Nastri larghi	Nastri stretti	Lamiere derivate
Spessore (mm)	0,50 - 1,50	0,50 - 1,50	0,50 - 1,50
Larghezza (mm)	830 - 1500	15 - 599	600 - 1500
Diametro interno (mm)	508 o 610	508 o 610	-
Lunghezza (mm)	-	-	500 - 6000

Principali norme qualitative

Descrizione prodotto	Norma di fabbricazione	Qualità
Acciai per imbutitura e formatura a freddo	EN 10152	DC01; DC03; DC04; DC06
Acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo	EN 10268	HC260 LA; HC300 LA; HC340 LA
Acciai da costruzione e di uso generale	ASTM A 1008M	CS tipo A, B, C; DS tipo A, B; DDS
Acciai per elettrodomestici	MARCA ADI	DC01 ELDO; DC03 ELDO
Acciai per stampaggio leggero / medio	SAE J403	1006; 1008; 1010

- Su richiesta, sono fornibili qualità differenti rispetto alle norme sopra elencate o in accordo a specifiche tecniche del cliente.

Condizioni di fornitura:

- Aspetto superficiale secondo norme EN o norme equivalenti;
- Tolleranze dimensionali secondo norma EN 10131 e altre norme internazionali equivalenti. Tolleranze ADI ristrette;
- Certificati e documenti tecnici richiedibili in accordo alle norme internazionali EN 10204 e ISO 10474;
- Spessore di rivestimento in g/m² su una o due superfici, secondo norma EN, da ZE25 a ZE100.